HELITRONIC MINI PLUS

AFILADORA FLEXIBLE PARA DIÁMETROS PEQUEÑOS Y MEDIANOS TANTO EN PRODUCCIÓN COMO EN REAFILADO

C.O.R.E.®

WALTER

HELITRONIC MINI PLUS

APLICACIÓN

- Afilado de herramientas de simetría rotativa para múltiples sectores industriales
- Producción y/o reafilado
- Mecanizado completo totalmente automatizado en una sola sujección
- Materiales HSS, metal duro, cermet, cerámica

MÁQUINA

- Diseño de pórtico en fundición gris maciza sin vibraciones
- Ejes lineales X, Y, Z con husillos de bolas
- Ejes de giro A, C con accionamientos helicoidales o, de forma opcional, motores torque
- Reglas ópticas graduadas (opción)
- Husillo accionado por correa con dos extremos de husillo HSK (estándar) para hasta seis muelas
- Cambiador de muelas automático con 6 lugares (opción)
- Pantalla multitáctil de alta definición y 24"
- FANUC, estándar mundial de la tecnología de control
- Diversos sistemas de carga
- Numerosas opciones eficientes

SOFTWARE

- Sistema operativo C.O.R.E. OS
- HELITRONIC TOOL STUDIO, software CAD/CAM para diseño, programación, simulación y producción
- Numerosas opciones de software para
- ampliar el rendimiento e incrementar la eficiencia
- Walter Window Mode (opción)

« Esta Afiladora configurable de manera altamente flexible para herramientas pequeñas y medianas, ofrece un óptimo aprovechamiento del espacio en la planta de producción gracias a su compacta construcción. »

SIEGFRIED HEGELE, GESTOR DE PRODUCTOS APPLICATIONS

SU VENTAJA

Producción y reafilado de herramientas de simetría rotativa en una sola sujeción, incluso con geometrías complejas. Los diferentes sistemas de carga y opciones eficientes permiten configurar la máquina para adaptarla a las necesidades de aplicación del hoy y el mañana.

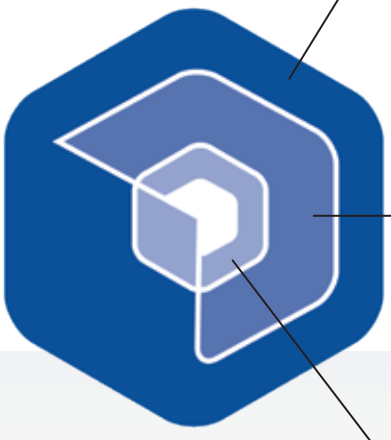
HELITRONIC MINI PLUS con las opciones
de cambiador de muelas (a la derecha) y de robot de carga (a la izquierda)

C.O.R.E.: CUSTOMER ORIENTED REVOLUTION

Con C.O.R.E. preparamos su producción para el futuro digital.
La base para ello la proporciona el nuevo sistema operativo, C.O.R.E. OS, la inteligencia con la que viene equipada esta máquina. Gracias a la arquitectura uniforme del software C.O.R.E. es posible intercambiar información entre las máquinas de UNITED GRINDING, las cuales también pueden comunicarse con sistemas de terceros a través de la interfaz umati integrada. Esta última también permite acceder directamente a los productos de UNITED GRINDING Digital Solutions™ desde la máquina. Pero C.O.R.E. no solo proporciona la base técnica para estas y otras aplicaciones de IdC y datos, sino también un manejo uniforme y revolucionario.

¿Qué implica esto para usted?
- El manejo fácil, intuitivo y uniforme facilita el trabajo de los instaladores, operadores y encargados de mantenimiento
- La recogida estandarizada y el procesamiento inteligente de los datos ofrece transparencia y contribuye a la optimización de los procesos
- El uso sencillo y coherente de soluciones de software digitales y modernas directamente en la máquina está garantizado
- La base técnica para el uso de aplicaciones modernas de IdC y datos está establecida

LOS COMPONENTES DE C.O.R.E.



C.O.R.E. HMI
C.O.R.E. PANEL

INTERFAZ PERSONA-MÁQUINA

- Manejo uniforme e intuitivo
- Interfaz de usuario configurable
- Moderna pantalla multitáctil de 24"

C.O.R.E. OS
C.O.R.E. IPC

SISTEMA CENTRAL

- Sistema operativo
- PC industrial potente
- Conectividad Ethernet
- Variedad de interfaces y protocolos
- Seguridad de los datos

CNC

CONTROL DE LA MÁQUINA

- C.O.R.E. OS es compatible con todos los controles CNC que utilizamos
- Posibilidad de cambiar con facilidad a la interfaz CNC nativa

PANEL C.O.R.E.: EL MANEJO DEL MAÑANA

Intuitivo
Gracias a su intuitivo diseño con iconos fáciles de entender, navegar por el menú de la máquina y por los pasos del proceso es rápido y sencillo. Asimismo, hemos prescindido de las teclas en la medida de lo posible. En su lugar, el panel se compone principalmente de una pantalla multitáctil clara y moderna.

Fácil de utilizar
Cada usuario puede configurar su propia interfaz de uso, a la que podrán acceder automáticamente una vez inicien sesión con el chip RFID. Si se deja la máquina, el panel pasa al modo «Dark Factory Mode». El progreso de la producción y el estado de la máquina también pueden verse bien desde lejos. Además, gracias a su diseño inteligente y ergonómico, el panel se puede inclinar y ajustar individualmente con solo mover una mano.

Eficiente
La filosofía de uso uniforme e intuitiva permite aprender a utilizar el panel más rápido. Por otro lado, la interfaz configurable y específica para cada función contribuye a la prevención de errores y aumenta la eficiencia y la calidad de la programación. Con la cámara frontal y los auriculares se puede intercambiar información de forma rápida y en tiempo real. También es posible utilizar los productos de UNITED GRINDING Digital Solutions™ directamente desde el panel.

PANTALLA MULTITÁCTIL INDUSTRIAL

CÁMARA FRONTAL INTEGRADA

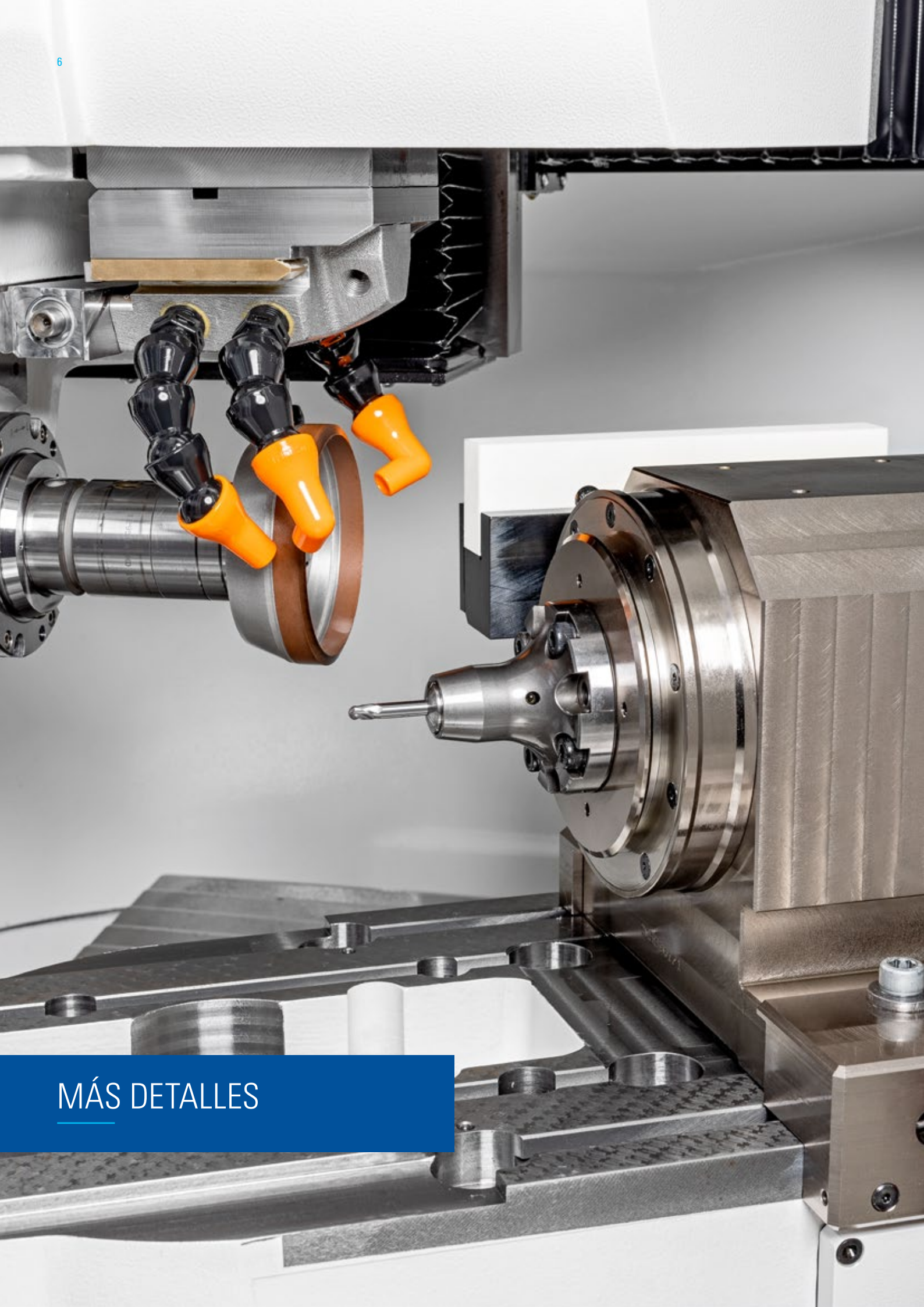
ICONOS FÁCILES DE ENTENDER

INTERFAZ DE USUARIO CONFIGURABLE

TECLAS DE FUNCIONAMIENTO ESTANDARIZADAS

INTERRUPTOR GIRATORIO DE OVERRIDE ERGONÓMICO

Datos técnicos
- Pantalla multitáctil de alta definición y 24"
- Interruptor giratorio de override con 16 posiciones
- Interruptor de llave electrónico (RFID)
- Cámara frontal integrada
- Bluetooth V4.0 para conectar los auriculares
- 2 puertos USB 3.0
- Regulación de la inclinación

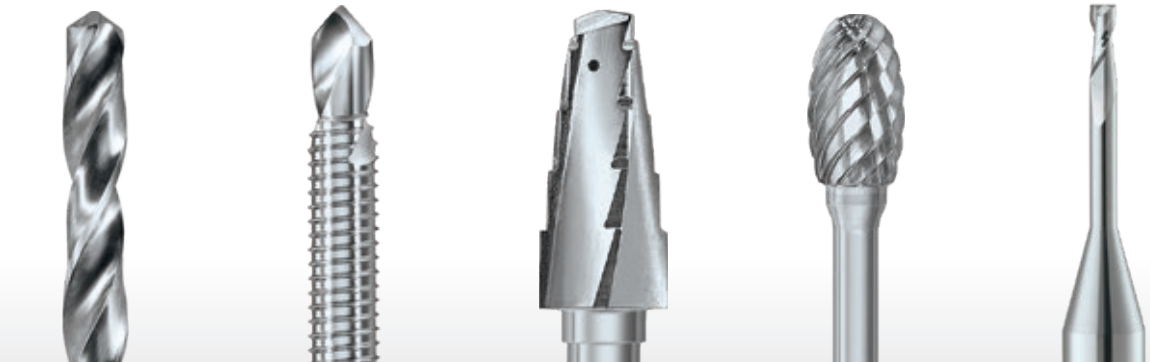


MÁS DETALLES

EFICIENTE Y CÓMODA DE UTILIZAR

Para la producción y reafilado de herramientas de simetría rotativa en una sola sujeción, incluso con geometrías complejas. Junto con la amplia variedad de opciones, la HELITRONIC MINI PLUS establece estándares en materia de productividad y flexibilidad. Rango de diámetros de 1 a 16 mm para la producción y de 3 a 100 mm para el reafilado, longitud de mecanizado de hasta 255 mm, peso de la pieza de hasta 30 kg.

Ejemplos de herramientas (de la parte superior izquierda a la parte inferior derecha): broca para herrajes, fresa para taladrar y roscar, broca para tacos, broca escalonada, escariador de metal duro, broca espiral de metal duro, broca médica, broca médica de profundidad, fresa rotativa, microfresa



TECNOLOGÍA PUNTA DE AFILADO DE WALTER

Husillo accionado por correa con 2 extremos (de serie)
El potente husillo accionado por correa con dos extremos de husillo puede alojar hasta 6 muelas y tiene una potencia de pico máx. de 9 kW. Con este equipamiento es posible producir de manera rentable tanto geometrías de herramienta complejas como comunes en tamaños de lote mediano (se requiere opción de automatización). Los diferentes juegos de muelas se asignan con todos los datos a los extremos de husillo.

Opción de incremento del par
(solo para máquinas con cambiador de muelas)
Con esta opción se incrementa el par y, por lo tanto, la capacidad de arranque de virutas en el husillo en aprox. un 60 % (en comparación con la versión estándar) con un número máximo de revoluciones de 7800 r.p.m. De este modo es posible la mecanización por arranque de virutas de herramientas hasta un diámetro de 25 mm.

Las dimensiones de los paquetes de muelas no cambian.

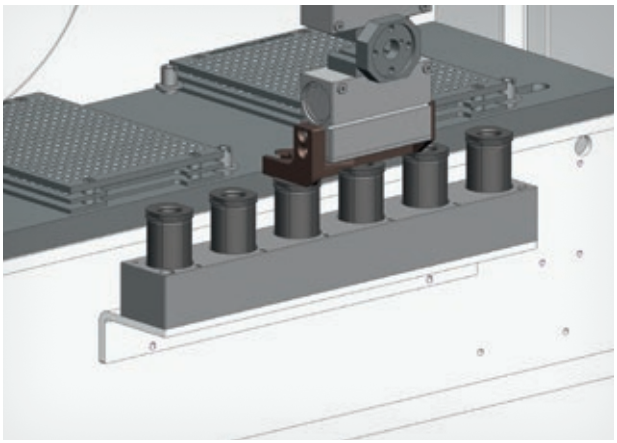
Cambiador de muelas automático con 6 puestos (opción)
Económico, compacto y flexible. Con una capacidad de alojamiento de hasta 6 paquetes de muelas con 3 muelas cada uno. El diámetro de muela máx. es de 152,4 mm. La alimentación del refrigerante y el tren de muelas forman una unidad. De esta forma se consigue una cambio seguro del tren de muelas y una refrigeración óptima.

OPCIÓN DE AUTOMATIZACIÓN ROBOT DE CARGA

Robot de carga
El Robot facilita el acceso a las piezas y permite aplicaciones especiales. Una programación automática permite tiempos cortos de ajuste. Dependiendo del tipo o del diámetro de la pieza, con el Robot pueden cargarse hasta 7500 piezas. Peso máximo de la herramienta 5 kg; diámetro máximo de la herramienta 125 mm.

Paquete de equipamiento «Combi» para robot de carga
Sistema de cambio rápido de garra para la manipulación de herramientas cilíndricas y herramientas con cono de alojamiento HSK-63. La palabra «Combi» describe exactamente lo que contiene este paquete de equipamiento. A saber: los dos paquetes de equipamiento «Herramientas cilíndricas» y «HSK» más la interfaz de cambio rápido para una conversión rápida y sencilla.

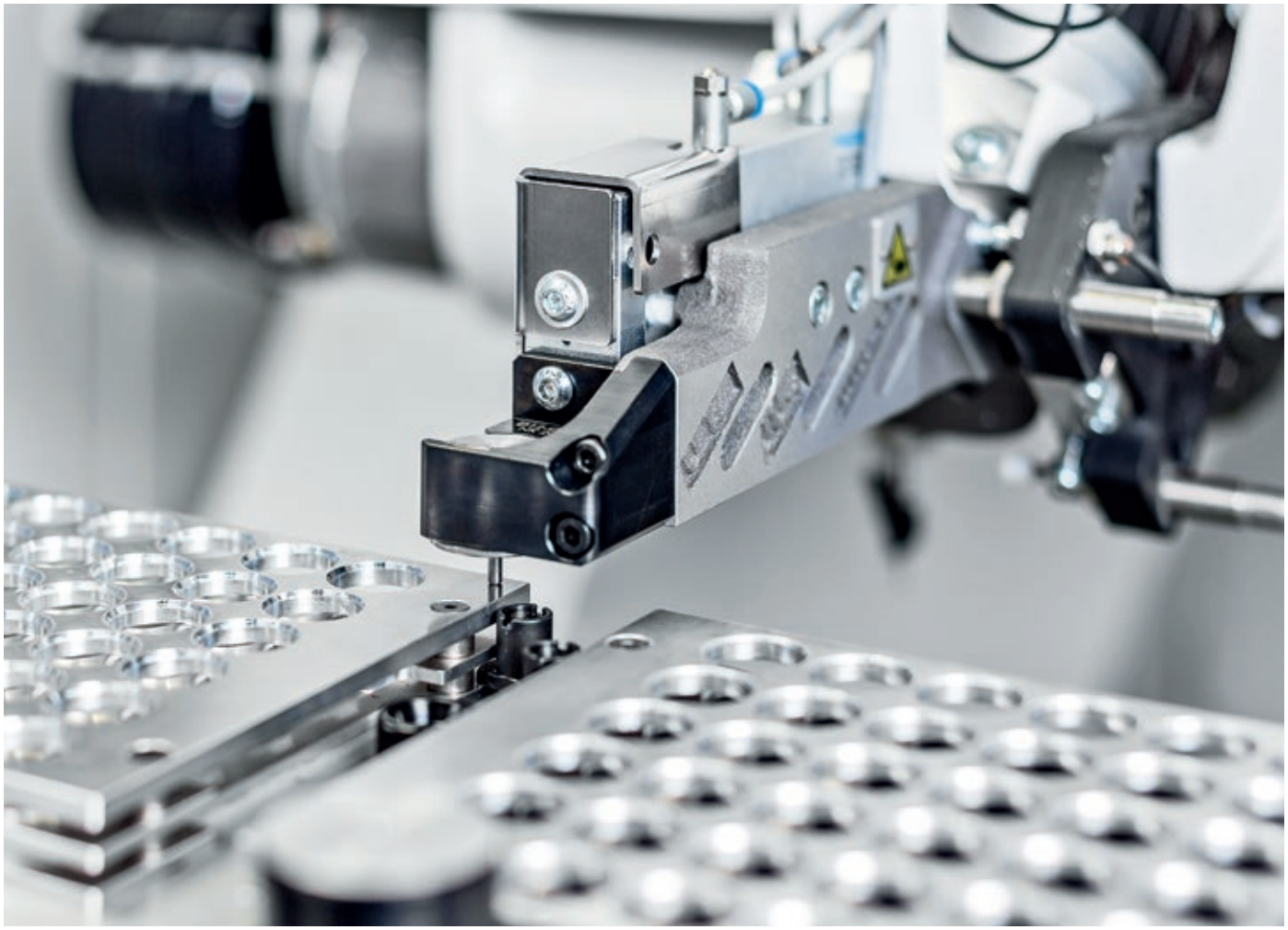
Ventajas del paquete de equipamiento «Combi»
- Proceso de cambio rápido gracias a un único tornillo de cabeza cilíndrica
- Los palés ya programados no deben volver a programarse tras el cambio de garra
- La neumática y el cable de programación solo necesitan conectarse una vez (instalación)
- Posibilidad de reequipamiento en robots existentes (el software se debe convertir)
- Manejo sencillo
- Forma ergonómica



Paquete de equipamiento «Multi Range» para robot de carga
El paquete de equipamiento sienta nuevas bases en cuestión de flexibilidad. Con este paquete de equipamiento se cubren grandes diámetros con un par de dedos de garra y es posible un cambio de pinza de sujeción (bayoneta Schunk).

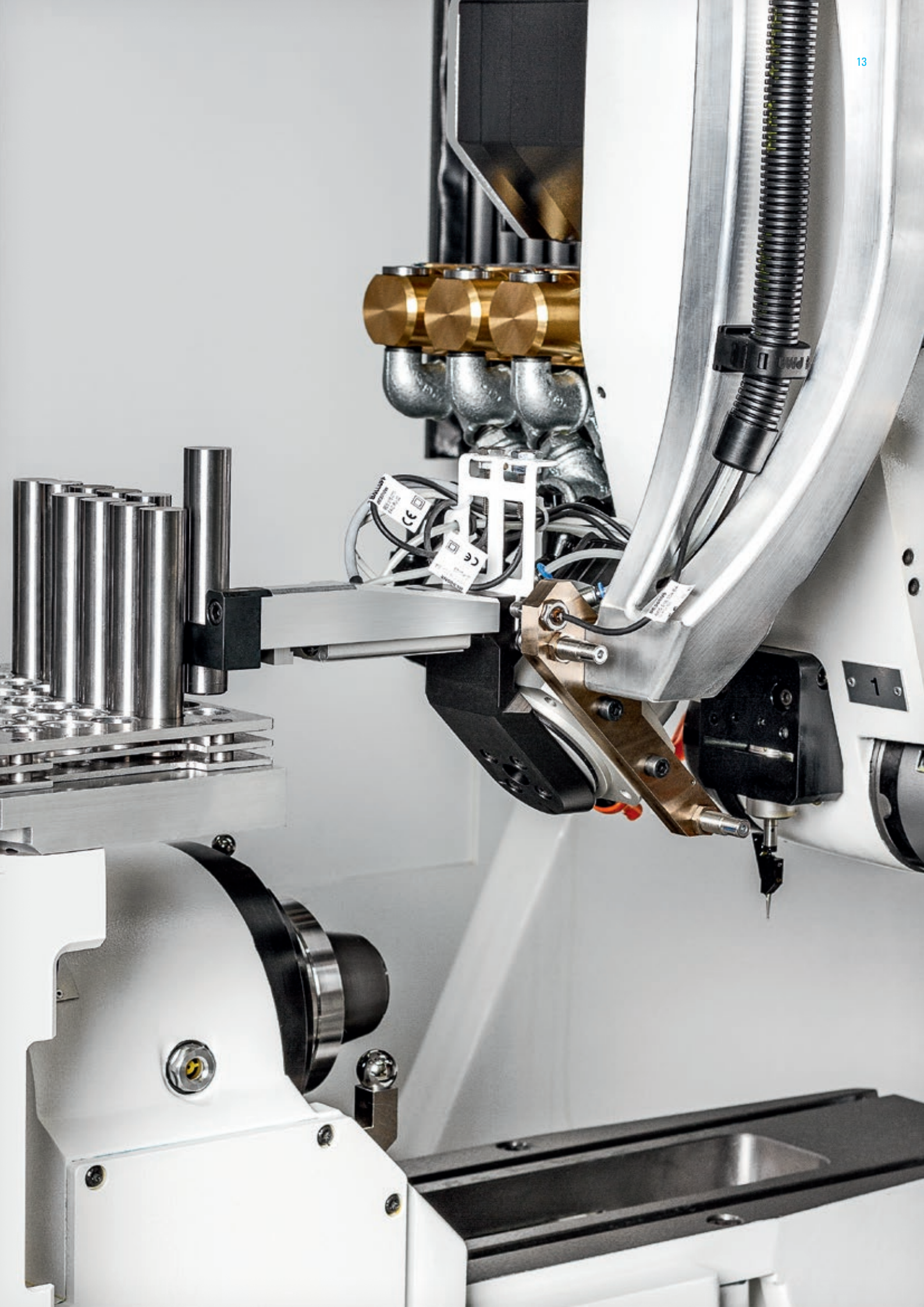
Paquete de equipamiento «HSK» para robot de carga (sin figura)
Para la manipulación (carga automática) de hasta 72 herramientas HSK 63A o HSK 63F.

OPCIÓN DE AUTOMATIZACIÓN DEL TOP-LADER



Top-Lader
Esta solución de automatización compacta y económica se integra directamente en el área de trabajo. Una programación automática permite tiempos cortos de ajuste. Según el diámetro de la herramienta, el cargador Top ofrece 500 puestos de herramienta como máximo.

Capacidad de herramientas, máx. (diámetro de ejemplo):
- 500 herramientas: diámetro de 3 mm
- 42 herramientas: diámetro de 20 mm
- 20 herramientas: diámetro de 32 mm



MÁS OPCIONES

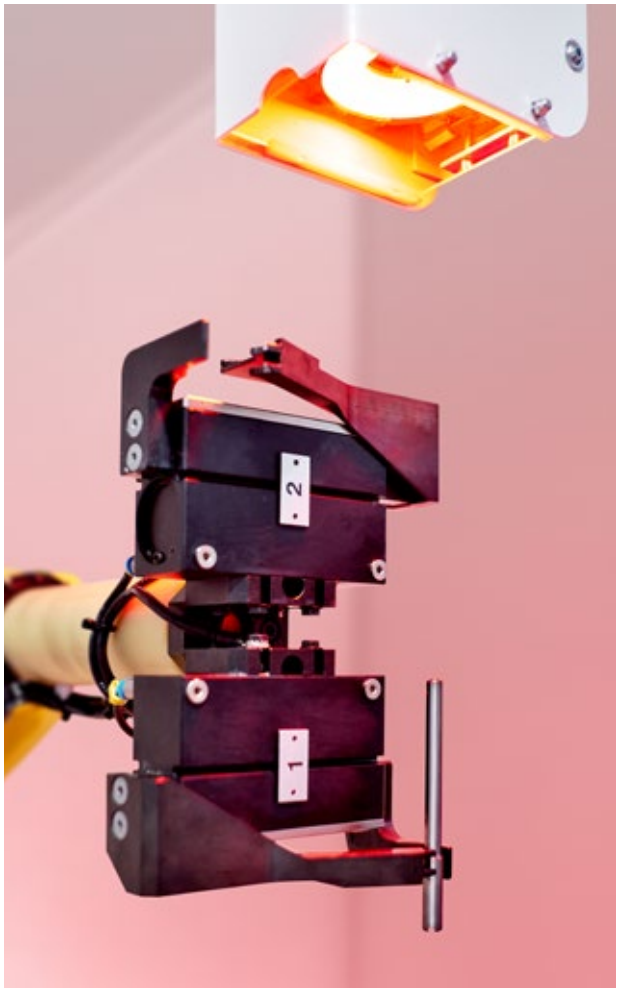
Dispone de muchas otras opciones para la HELITRONIC MINI PLUS para optimizar su fabricación, desde soluciones de software hasta adaptaciones de hardware.

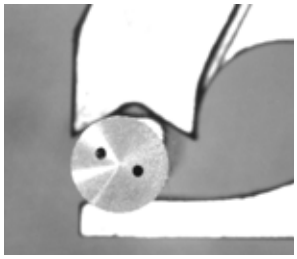
Sistema Tool Vision
Benefíciese ya de las revolucionarias ventajas que ofrecen la detección y alineación automáticas de la herramienta para posicionarla adecuadamente antes del mecanizado.

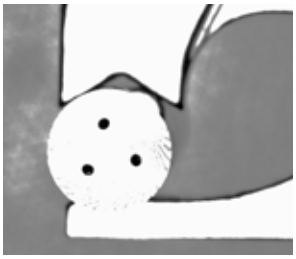
Usos principales:
Detectar automáticamente piezas brutas/herramientas
- con canales de refrigeración
- con filos frontales
- y más

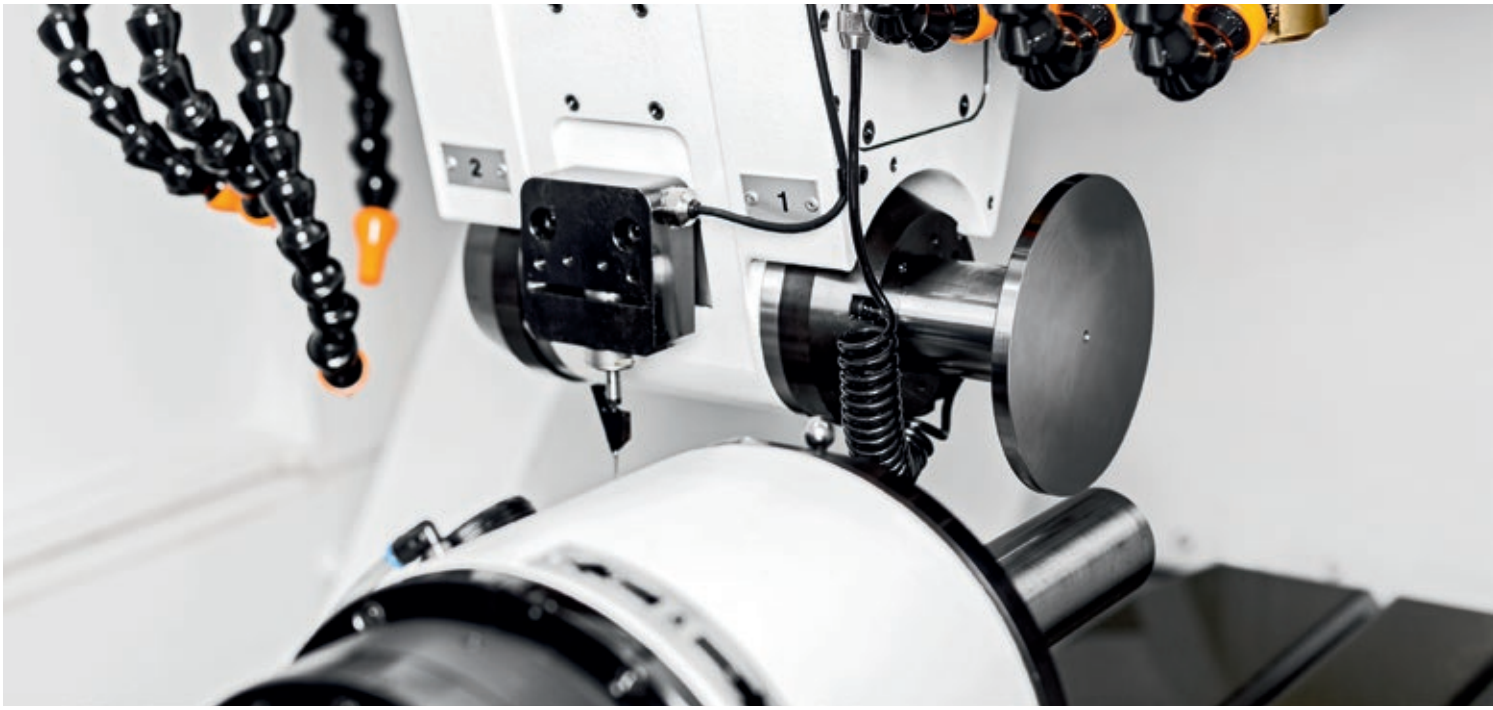
Datos técnicos:
- Sistema de cámara fijo en la célula robótica
- Dos objetivos disponibles
  > para diámetros de herramienta de entre 1,7 y 12 mm
  > para diámetros de herramienta de entre 12 y 32 mm

- Ahorro significativo de tiempo en el proceso automatizado en comparación con el método de medición manual
- El valioso tiempo de trabajo de los empleados se puede utilizar para otras tareas
- Elimina errores debidos al factor humano
- La programación de nuevas geometrías de herramientas es muy sencilla y puede realizarla el propio operador de la máquina si cuenta con la formación necesaria
- Sin daños en la herramienta gracias
- al procedimiento sin contacto
- El sistema de cámara trabaja durante el tiempo improductivo









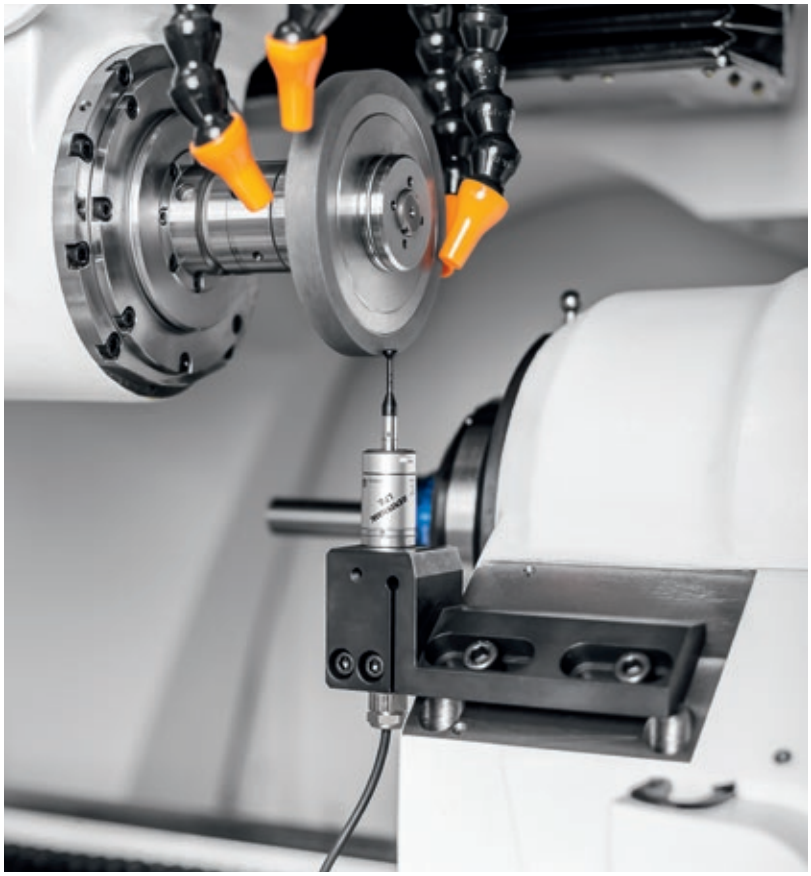
Medición automática y eléctrica de la referencia de la máquina
Aproveche ahora las ventajas de la medición automática y eléctrica de la referencia de la máquina en las rectificadoras y erosionadoras de WALTER.

- Máxima precisión de los resultados de medición gracias al posicionamiento exacto de los ejes mediante contacto eléctrico
- Comprobación mecánica automática de la precisión dimensional del eje C
- Ahorro de tiempo considerable del funcionamiento automático en comparación con el método de medición manual
- El valioso tiempo de trabajo de los empleados se puede utilizar para otras tareas
- Elimina errores debidos al factor humano
- Corto tiempo de amortización de la inversión

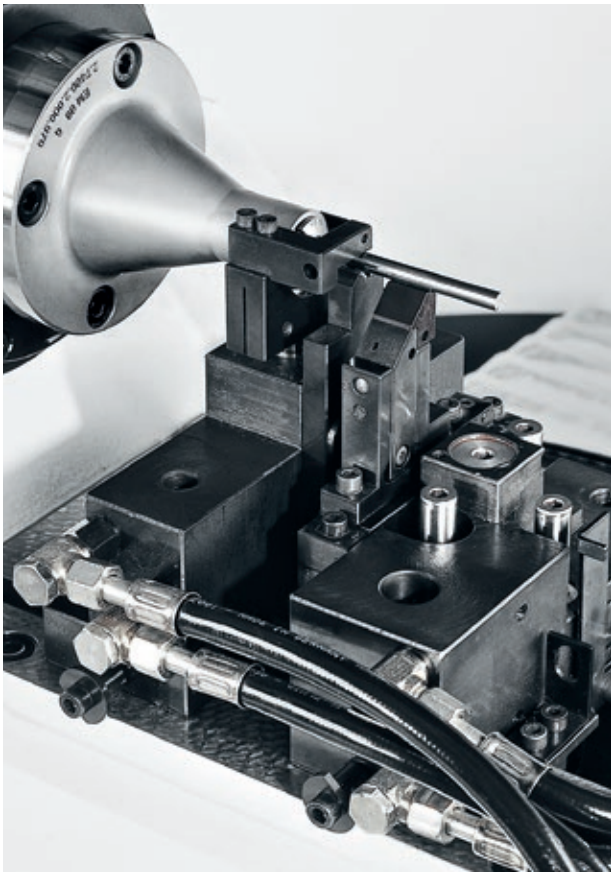
MÁS OPCIONES

Medición automática de muela
Para una producción aún más eficiente. Normalmente, el operador de la máquina corrige manualmente los datos de la muela en el proceso de producción utilizando las geometrías actuales de la herramienta, de modo que la geometría de la herramienta se pueda mantener en la dimensión nominal. Con la medición automática de la muela, el desgaste del revestimiento de la muela se puede determinar automáticamente mediante medición táctil, documentar con precisión y compensar. La medición se realiza durante el proceso de producción. Se puede medir y compensar el diámetro y la longitud de la muela. De este modo, el usuario siempre tiene los datos óptimos de las muelas en el momento deseado. Además, el usuario puede sacar conclusiones sobre el desgaste de las muelas y, de este modo, optimizar e influir en el proceso de producción.

El palpador para la medición táctil está fijado al portapiezas y se monta en lugar de la rectificadora eléctrica.



Soporte de la piedra de afilado
Con el soporte de piedra de afilado instalado de forma fija, WALTER permite la apertura automática del revestimiento de la muela durante la producción. El software HELITRONIC TOOL STUDIO controla el proceso de apertura de la muela y permite al usuario abrir el revestimiento en el momento que él mismo determine.



Opción «Luneta de mango automática» u opción «Luneta de mango automática» (la figura muestra la luneta de vástago y de apoyo)
Los prismas de alta precisión y la fina adaptabilidad garantizan unos resultados de rectificado precisos y seguros en herramientas de mayor longitud. La flexión de la herramienta durante el rectificado se reduce al mínimo.

Contrapunto de accionamiento hidráulico (sin figura)
Para sujetar y centrar una herramienta. El montaje se realiza sobre la mesa superior. El contrapunto bascula de forma automática.

Contrapunto de accionamiento manual (sin figura)
Para sujetar y centrar una herramienta. El montaje se realiza sobre la mesa superior.

Luneta manual (sin figura)
Para soportar la pieza durante el afilado. El montaje se realiza sobre la mesa superior.

MÁS OPCIONES

- Determinación del ángulo de ataque, del diámetro exterior y del diámetro del núcleo en herramientas cilíndricas
- Sistema de medición táctil para el posicionamiento totalmente automático de la herramienta
- Compensación totalmente automática del flujo de calor de los ejes lineales

Sistema de Medición Integrado IMS

Con el sistema de medición integrado IMS, en el caso de herramientas cilíndricas, el usuario tiene la posibilidad de medir el ángulo de ataque, el diámetro exterior y el diámetro interior con la bola palpadora sin tener que soltar la herramienta. Mediante el establecimiento de tolerancias, HELITRONIC TOOL STUDIO, en caso de sobrepasarse los valores medidos, p. ej., debido al flujo de calor o al desgaste de las muelas, puede compensar este exceso con la dimensión nominal y evitar así desperdicios. El usuario ya no tiene que intervenir para efectuar correcciones y el ciclo de rectificado se mantiene constante. Ambos aspectos aumentan la eficiencia, especialmente en el caso de series grandes.

Calibración (de serie)
Consta de esfera de calibración y software. Para la calibración automática de los ejes X, Y y Z de la máquina con cargador. En el programa de carga puede seleccionarse libremente la fecha de la calibración. En las máquinas sin sistema de carga puede ejecutarse la calibración de modo manual.

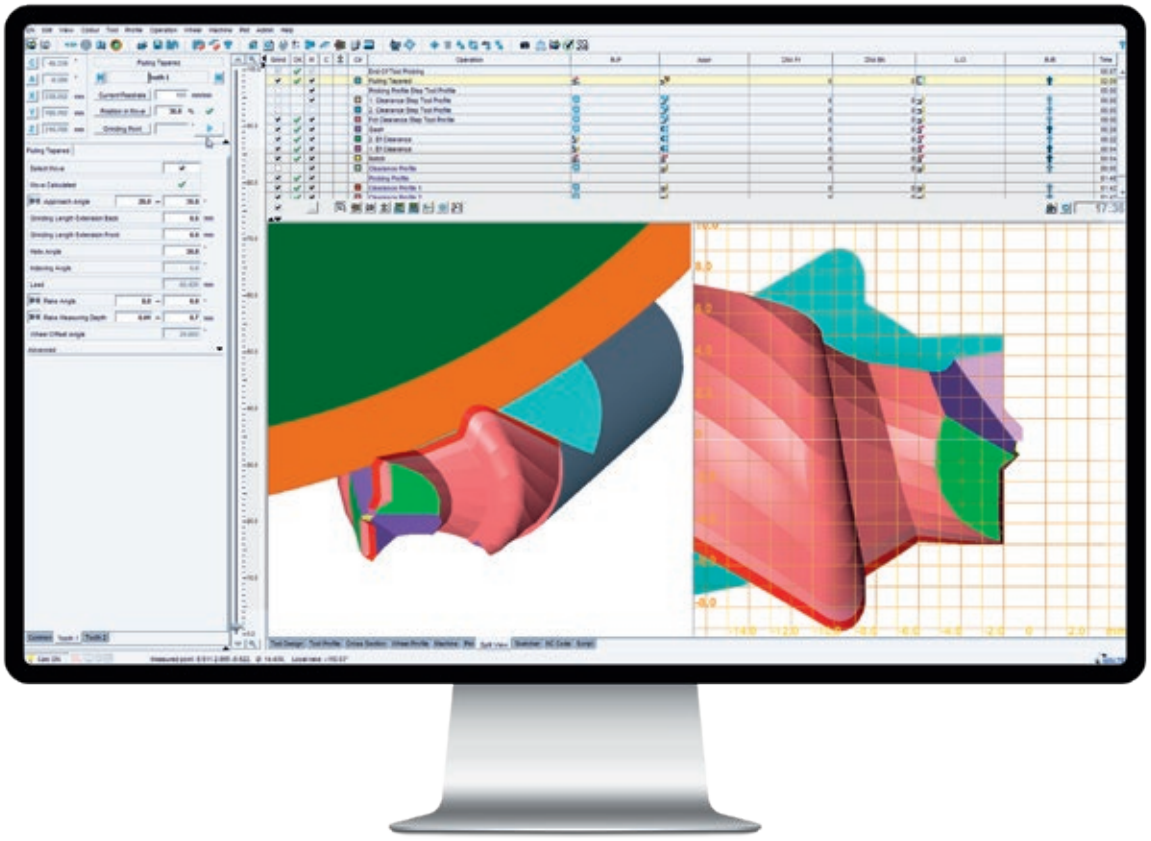
Sistema de posicionamiento y medición automático «Heli-Probe» (estándar)
Heli-Probe registra importantes parámetros de la herramienta para conseguir un posicionamiento perfecto de la misma en un periodo de tiempo muy reducido. Esta es la mejor condición para obtener un tiempo de proceso reducido, así como una gran calidad y productividad.

Eje C en ejecución Torque
La ventaja del eje C en ejecución Torque es su durabilidad con movimientos de eje dinámicos y de repetición constante.

Eje A (portapiezas) en ejecución Torque con 3000 r.p.m.
La ventaja del eje A en ejecución Torque es su durabilidad con movimientos de eje dinámicos y de repetición constante.

Reglas Ópticas Graduadas
Reglas ópticas graduadas para una precisión de posicionamiento superior y una mayor resistencia al calor. Esto tiene como resultado un incremento de la calidad en la producción de herramientas.

SOFTWARE DE APLICACIÓN PARA EL MECANIZADO DE HERRAMIENTAS



HELITRONIC TOOL STUDIO –
Manejo cómodo en todas las aplicaciones de rectificado

HELITRONIC TOOL STUDIO es el camino de WALTER hacia la herramienta perfecta. Siguiendo el acreditado método «What you see is what you grind», tan solo unos pocos clics con el ratón bastan para la producción de una herramienta de precisión perfecta: diseño, programación, simulación y producción.

HELITRONIC TOOL STUDIO representa la simplicidad de la programación con la mayor flexibilidad posible. HELITRONIC TOOL STUDIO permite al usuario programar fases de mecanizado y secuencias de movimiento con un esfuerzo mínimo, tanto para herramientas estándar de simetría en rotación como para herramientas especiales.

La herramienta mostrada en la pantalla se corresponde de forma exacta con la herramienta que se producirá a continuación. Esto significa que, gracias a la realista simulación en 3D, el resultado puede comprobarse desde la fase de desarrollo y, si es necesario, corregirlo.

Con la tecnología de asistente, el usuario encuentra rápidamente la categoría de herramienta, los parámetros a introducir y su herramienta. WALTER ofrece paquetes de programas para todas las familias de herramientas habituales que facilitan el manejo en gran medida.

OPCIONES PARA AUMENTAR LA EFICIENCIA

- Trazado y rectificado con
- un único software
- Importación y exportación de planos DXF

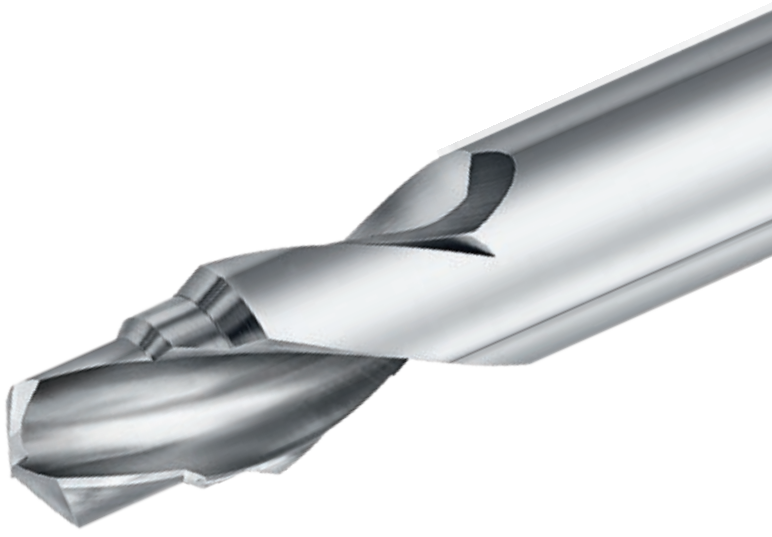
- Un ahorro de tiempo de hasta el 30 %
- Velocidad de avance óptima
- Optimización de IDN existentes

- Producción mundial de herramientas de calidad equivalente sobre la base de un modelo de referencia

«Sketcher»
¿Se pregunta a veces por qué tiene que dibujar herramientas por separado en un programa CAD y luego, o antes, tiene que crear la herramienta deseada de nuevo en otro software? Con la opción «Sketcher», eso es cosa del pasado. La opción «Sketcher» permite la creación de dibujos CAD, la programación de los números de identificación de herramientas y el rectificado de la herramienta deseada en un software. Con HELITRONIC TOOL STUDIO tendrá un sistema CAD integrado con un manejo intuitivo mediante iconos para la creación de planos de herramientas y muelas. La simulación de herramienta y el dibujo CAD están conectados en HELITRONIC TOOL STUDIO; esto significa que con cualquier cambio de parámetro no cambia solo el modelo de simulación sino también el dibujo CAD correspondiente. También es posible el uso múltiple de planos CAD con diferentes herramientas, ya que los elementos CAD utilizados con otros números de identificación de herramienta intentan asociarse nuevamente con el modelo de simulación de la herramienta. Otra ventaja es la importación y exportación de planos DXF o el almacenamiento del plano como documento PDF. Su ventaja: ahorro de tiempo y recursos gracias a una solución de software centralizada.

«Feedrate Optimizer»
Esta ampliación de HELITRONIC TOOL STUDIO ofrece opciones ideales para el control de avance y el control de la carga de las muelas y la máquina. Según el tipo de herramienta, puede ahorrarse hasta un 30 % de tiempo. La optimización del avance aprovecha los conocimientos ya empleados en HELITRONIC TOOL STUDIO en lo que respecta a los movimientos de afilado y al modelo de simulación de muelas y de herramientas para calcular tanto la carga actual de la muela y de la máquina como ajustar la velocidad de avance ideal en cada momento. Los movimientos con una carga reducida de la muela se aceleran y, lo que es más importante, los movimientos en los que se excede la carga deseada de la muela se ralentizan. Los N.ºID ya existentes pueden optimizarse cómodamente con un solo clic. En primer lugar se determina el perfil de la carga de la muela mediante un análisis de simulación progresivo. A continuación, el avance se optimiza de forma que la carga de la muela permanece constante durante toda la trayectoria de mecanizado.

«Quality Assurance»
Un requisito global del cliente es una calidad de herramienta constantemente alta y comparable en material y geometría, sin importar dónde se produzca. Para satisfacer estas necesidades de los clientes y del mercado, WALTER ha lanzado al mercado la solución de aumento de la eficiencia «Quality Assurance» para el software de rectificado de herramientas HELITRONIC TOOL STUDIO. Partiendo de un modelo de referencia, pueden producirse herramientas con una calidad equivalente en diferentes fábricas del mundo. Para ello, se compara en todo momento el modelo actual con el modelo de referencia establecido y se representa visualmente el efecto de una modificación de los parámetros. De esta forma, se pueden detectar y solucionar las divergencias de calidad de manera inmediata.



CUSTOMER CARE

ESTAMOS A SU DISPOSICIÓN

Proveedor mundial de sistemas y soluciones para todo el mecanizado de herramientas. Estamos a la altura de esta responsabilidad, garantizando la mayor disponibilidad de máquinas para todas las máquinas de WALTER y EWAG durante todo su ciclo de vida. Para ello agrupamos numerosos servicios en la sección Customer Care.

Nuestros productos deben cumplir con las exigencias del cliente durante el mayor tiempo posible, funcionar de forma económica y fiable y estar disponibles en todo momento.

Desde «Start up» hasta «Retrofit»: nuestro servicio de Customer Care estará a su disposición durante toda la vida útil de su máquina. Por eso puede contar con la eficiente ayuda de nuestras HelpLines y técnicos de asistencia en cualquier lugar del mundo:

- Le ofrecemos una asistencia rápida y sin complicaciones.
- Le ayudamos con el aumento de la productividad.
- Trabajamos de forma profesional, fiable y transparente.
- Nos ocupamos de buscar una solución profesional en caso de problemas.

UNITED GRINDING DIGITAL SOLUTIONS™

Bajo la marca UNITED GRINDING Digital Solutions™ desarrollamos soluciones que le ayuden a simplificar los procesos, mejorar la eficiencia de sus máquinas y aumentar la productividad en general.

Trabajamos continuamente para ampliar nuestra cartera de soluciones en las áreas clave de CONNECTIVITY, USABILITY, MONITORING y PRODUCTIVITY y así hacer que su vida laboral en la era digital sea cada vez más sencilla.

En la sección Customer Care de nuestra página web encontrará más información sobre los servicios de UNITED GRINDING Digital Solutions™.

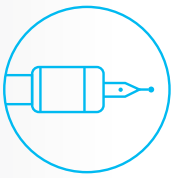
Start up
Puesta en marcha
Prolongación de la garantía

Qualification
Formación
Asistencia con los productos

Prevention
Mantenimiento
Inspección

Service
Servicio postventa
Asesoramiento de clientes
HelpLine

Digital Solutions
Remote Service
Service Monitor
Production Monitor



Material
Piezas de recambio
Piezas de sustitución
Accesorios

Rebuild
Revisión de máquinas
Revisión de módulos

Retrofit
Transformaciones
Reequipamientos

DATOS TÉCNICOS, DIMENSIONES

EJES MECÁNICOS

Eje X	320 mm
Eje Y	200 mm
Eje Z	470 mm
Velocidad en marcha rápida X,Y, Z	máx. 15 m/min
Eje C	± 200°
Eje A	∞
Resolución lineal	0,0001 mm
Resolución radial	0,0001°

ACCIONAM.HUS.PORTAM.

Diámetro máx. de las muelas	150 mm
Número de revoluciones del husillo portamuela	0 – 10.500 min^{-1}

HELITRONIC MINI PLUS con husillo accionado por correa (estándar)

Extremos del husillo	2
Alojamiento de la herramienta	HSK 50
Potencia punta	9 kW
Diámetro del husillo	80 mm

OTROS

Peso de la máquina	aprox. 3.300 kg
Valor de conexión con 400 V/50 Hz	aprox. 25 kVA

DATOS DE LA HERRAMIENTA [1)]

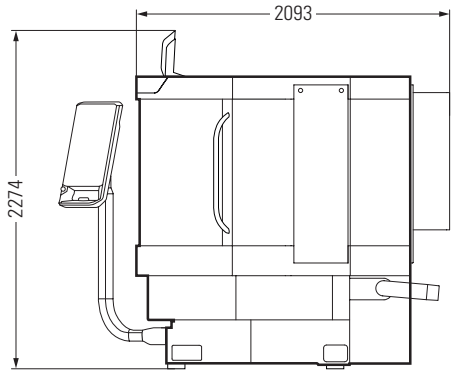
Diámetro de herramienta mín.	1 mm
Diámetro de herramienta máx.	100 mm
Longitud máx. de pieza para rectificado periférico [2)]	255 mm
Longitud máx. de pieza para afilado frontal [2)]	185 (225) mm
Peso máx. de la pieza	30 kg

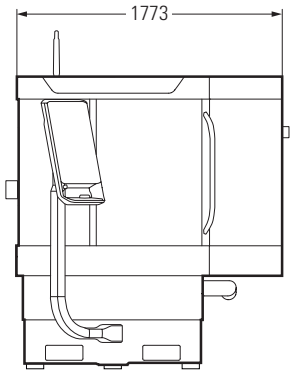
OPCIONES

Equipo de refrigeración
Pueden suministrarse otras versiones bajo pedido

Sistemas de carga
Top-Lader, robot de carga

Otros
Motor torque eje A 3000 r.p.m.; motor torque eje C; lunetas; contrapuntos; software Walter Window Mode; medición automática de muela; medición eléctrica automática de las referencias de la máquina, etc.





HELITRONIC MINI PLUS

Dimensiones en mm. Las opciones, accesorios o puertas que se encuentren abiertos pueden aumentar las dimensiones de la máquina. Se reserva el derecho a efectuar modificaciones en función de los avances técnicos salvo errores. No asumimos responsabilidad alguna por la información suministrada.

[1)] Las medidas máximas de la herramienta dependen del tipo de herramienta, de su geometría y del tipo del mecanizado.
[2)] A partir del diámetro teórico del cono del portapiezas.

CREATING TOOL PERFORMANCE

Como socio de sistemas y soluciones para todo el proceso de mecanizado de herramientas, somos una de las empresas líderes en tecnología y servicios orientados al mercado en todo el mundo. Nuestra gama de servicios constituye la base de soluciones de mecanizado innovadoras para casi todos los tipos de herramientas y materiales disponibles en el mercado, con un valor añadido en términos de calidad, precisión, durabilidad y productividad.

GRINDING

Rectificado de herramientas y piezas simétricas a la rotación, así como de plaquitas

Machines	Empleo | Materiales	Dimensiones de la herramienta [1] Longitud [2] máx. / diámetro
HELITRONIC G 200	P R HSS TC C/C	235 mm / Ø 1 – 125 mm
HELITRONIC MINI PLUS	P R HSS TC C/C CBN	255 mm / Ø 1 – 100 mm
HELITRONIC RAPTOR	P R HSS TC C/C CBN	280 mm / Ø 3 – 320 mm
HELITRONIC POWER 400	P R HSS TC C/C CBN	520 mm / Ø 3 – 315 mm
HELITRONIC VISION 400 L	P R HSS TC C/C CBN	420 mm / Ø 3 – 315 mm
HELITRONIC MICRO	P HSS TC C/C CBN R HSS TC C/C CBN	220 mm / Ø 0.1 – 12.7 mm 220 mm / Ø 3 – 12.7 mm

Machines	Empleo | Materiales	Plaquita [1] Perímetro interior/exterior
COMPACT LINE	P R HSS TC C/C CBN PCD	Ø 3 mm / Ø 50 mm

LASER

Mecanizado laser de plaquitas y/o herramientas de simetria rotativa

Machines	Empleo | Materiales	Dimensiones de la herramienta [1] Longitud [2] máx. / diámetro
LASER LINE ULTRA	P R TC C/C CBN PCD CVD-D MCD/ND	250 mm / Ø 0.1 – 200 mm
LASER LINE PRECISION	P R CBN PCD CVD-D MCD/ND	250 mm / Ø 0.1 – 200 mm

Machines	Empleo | Materiales	Plaquita [1] Perímetro interior/exterior
LASER LINE ULTRA	P R TC C/C CBN PCD CVD-D MCD/ND	Ø 3 mm / Ø 50 mm
LASER LINE PRECISION	P R CBN PCD CVD-D MCD/ND	Ø 3 mm / Ø 50 mm

EROSION

Erosionado y rectificado de herramientas con simetria rotativa

Machines	Empleo | Materiales	Dimensiones de la herramienta [1] Longitud [2] máx. / diámetro
HELITRONIC DIAMOND EVOLUTION	P R HSS TC C/C CBN PCD	185/255 mm / Ø 1 – 165 mm
HELITRONIC RAPTOR DIAMOND	P R HSS TC C/C CBN PCD	270 mm / Ø 3 – 400 mm
HELITRONIC POWER DIAMOND 400	P R HSS TC C/C CBN PCD	520 mm / Ø 3 – 380 mm
HELITRONIC VISION DIAMOND 400 L	P R HSS TC C/C CBN PCD	420 mm / Ø 3 – 315 mm

MEASURING

Medicion sin contacto de herramientas, piezas de produccion y muelas

Machines	Empleo | $E_{UX,MPE}$-valor		Dimensiones de la herramienta [1] Longitud [2] máx. / diámetro
HELICHECK ADVANCED	M	(1.8 + L/300) µm	420 mm / Ø 1 – 320 mm
HELICHECK PRO	M	(1.2 o bien 1.4 + L/300) µm	300 mm / Ø 1 – 200 mm
HELICHECK PRO LONG	M	(1.2 o bien 1.4 + L/300) µm	730 mm / Ø 1 – 200 mm
HELICHECK PLUS	M	(1.2 o bien 1.4 + L/300) µm	300 mm / Ø 0.1 – 200 mm
HELICHECK PLUS LONG	M	(1.2 o bien 1.4 + L/300) µm	730 mm / Ø 0.1 – 200 mm
HELICHECK NANO	M	(1.2 + L/300) µm	120 mm / Ø 0.1 – 16 mm
HELICHECK 3D	M	(1.8 + L/300) µm	420 mm / Ø 3 – 80 mm

SOFTWARE

La inteligencia del mecanizado y medicion de herramientas para la produccion y el reafilado

CUSTOMER CARE

Amplia gama de servicios

[1] Las medidas máximas de la herramienta dependen del tipo de herramienta, de su geometría y del tipo del mecanizado.
[2] A partir de diámetro teórico de cono portapiezaso.

Empleo: P Fabricación R Reafilado M Medición

Materiales: HSS Acero de alto rendimiento y corte rápido TC Metal duro C/C Cermet/cerámica CBN Nitruro de boro cúbico PCD Diamante policristalino CVD-D Deposición química de vapor MCD/ND Diamante monocristalino/diamante natural

WALTER MASCHINENBAU GMBH

WALTER fabrica afiladoras de herramientas desde 1953. Hoy la gama de productos se completa con erosionadoras de herramientas y con máquinas de medición CNC completamente automáticas de la serie HELICHECK para la medición completa sin contacto de herramientas y piezas de producción.

Walter Maschinenbau GmbH es una empresa de UNITED GRINDING Group. Junto con EWAG, nos vemos como un proveedor de sistemas y soluciones para el mecanizado íntegro de herramientas y somos capaces de ofrecer una amplia gama de productos incluyendo el afilado, el erosionado, el mecanizado por láser, la medición y el software.

Nuestros clientes valoran desde hace décadas nuestra orientación hacia ellos y nuestra red global de distribución y asistencia técnica con centros y trabajadores propios.

Grinding

Eroding

Laser

Measuring

Software

Customer Care

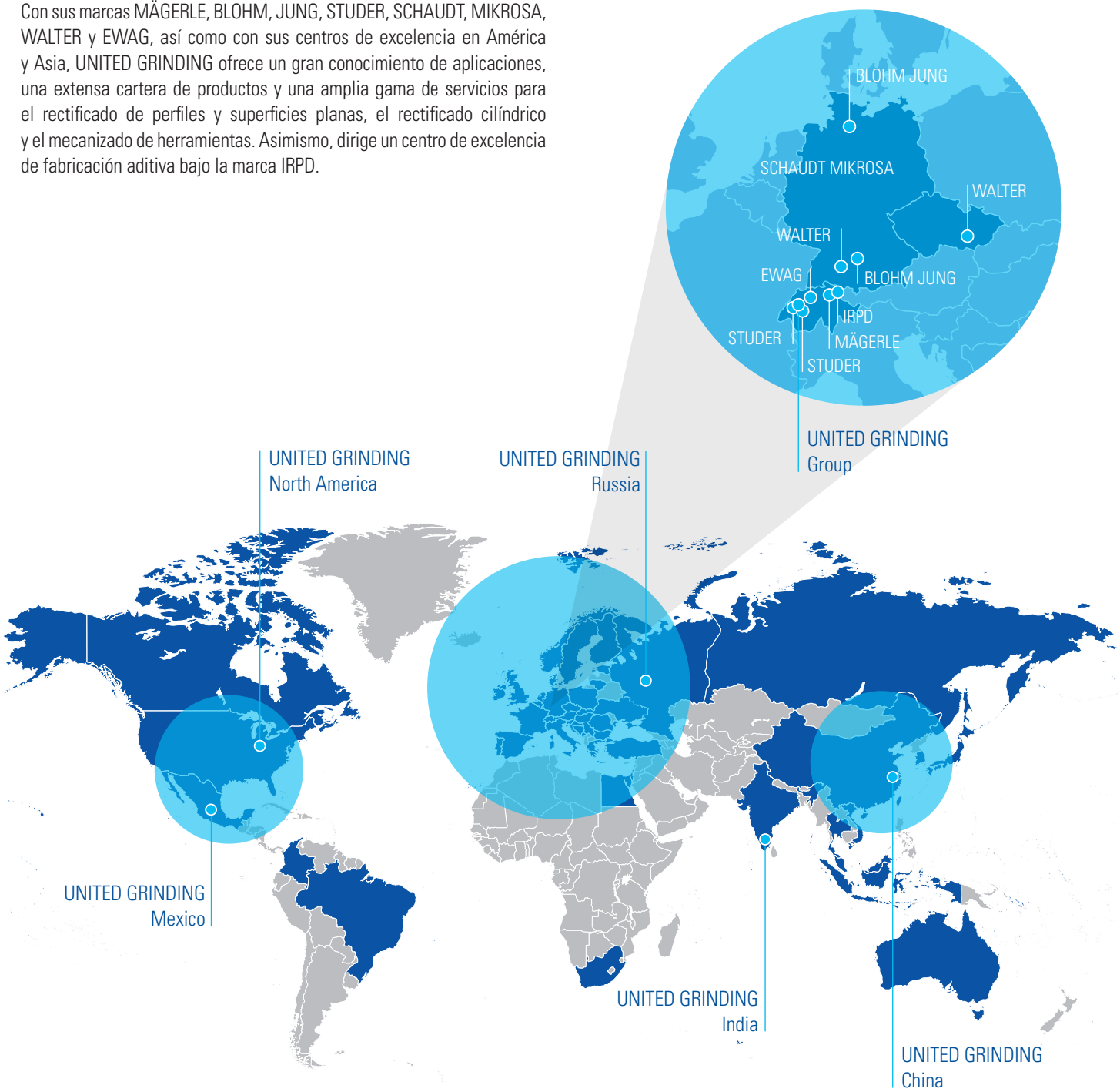
SOBRE NOSOTROS

UNITED GRINDING GROUP

UNITED GRINDING Group es uno de los principales fabricantes a escala mundial de máquinas de precisión para el rectificado y afilado, el erosionado, el mecanizado por láser, la medición y el mecanizado combinado. Con cerca de 2500 trabajadores en más de 20 centros de producción, asistencia técnica y distribución, el grupo se caracteriza por su alta eficiencia y su servicio personalizado.

Con sus marcas MÄGERLE, BLOHM, JUNG, STUDER, SCHAUDT, MIKROSA, WALTER y EWAG, así como con sus centros de excelencia en América y Asia, UNITED GRINDING ofrece un gran conocimiento de aplicaciones, una extensa cartera de productos y una amplia gama de servicios para el rectificado de perfiles y superficies planas, el rectificado cilíndrico y el mecanizado de herramientas. Asimismo, dirige un centro de excelencia de fabricación aditiva bajo la marca IRPD.

«Queremos que nuestros clientes triunfen aún más»



■ Centros y socios a escala mundial

HELITRONIC MINI PLUS · Sujeto a alteraciones · Printed in Germany · 568 · 11/2023 · es

Walter Maschinenbau GmbH
Jopestr. 5 · 72072 Tübingen, Germany
Tel. +49 7071 9393-0
info@walter-machines.com

Encontrará información de contacto en todo el mundo en
walter-machines.com

BLUeCOMPETENCE
Alliance Member
Partner of the Engineering Industry Sustainability Initiative